

DIE ENTSCHEIDENDEN VORTEILE FÜR UNSERE KUNDEN



RECYCLING-EXPERTISE – ALLES AUS EINER HAND

Loacker Recycling ist Ihr Komplettanbieter für alle Recycling-Aufgaben.

Sie profitieren durch:

- 140 Jahre Erfahrung
- Beratung, Logistik und Recycling aus einer Hand
- Persönliche Betreuung durch professionelle Entsorgungsberater – auch vor Ort
- Fundiertes Wissen unserer Mitarbeitenden im Kundencenter



ZUVERLÄSSIGE LOGISTIK

Durch unsere leistungsfähige Logistik können wir Ihre Aufträge schnell, zuverlässig und flexibel abwickeln. Von uns wird geboten:

- Eigene Disposition
- Eigener Fuhrpark mit 310 LKWs (84 LKWs und 48 Anhänger in Vorarlberg)
- Über 5.000 Behälter-Einheiten
- Zeitgerechte Verwertung
- Entsorgung der kompletten Mengen
- Passende Behältergröße für jeden Anwendungsfall



ZERTIFIZIERUNG UND VERANTWORTUNGSBEWUSSTSEIN

Loacker Recycling ist zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb mit integriertem Managementsystem nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 und OHSAS 18001. Darüber hinaus stehen wir mit vollem Verantwortungsbewusstsein für Folgendes ein:

- Nachvollziehbare Prozesse durch eigene Wertstoff-Behandlungsanlagen
- Ihre Abfälle und Wertstoffe werden direkt von Loacker recycelt und gelangen nicht in die Hände Dritter
- Sensible Abfälle wie Prototypen werden vernichtet und direkt verarbeitet
- Garantierte Verwertung und Entsorgungssicherheit durch eigene Vermarktung und langfristige Verträge mit Wertstoff-Abnehmern



ABSOLUTE TRANSPARENZ

Loacker Recycling garantiert absolute Transparenz durch korrekte Verriegung und protokollierte Übernahme aller Materialien:

- Einsatz von geeichten Waagen
- Ständige Kameraaufzeichnung
- Bestens geschultes Personal
- Verwertungspässe und transparente Auswertungen



UMWELTGERECHTES UND ENERGIEEFFIZIENTES RECYCLING

Als einer der führenden Recycler Europas setzen wir immer wieder Maßstäbe in Sachen Umweltschutz und Energieeffizienz. Durch den neuesten Stand der Technik garantieren wir Ihnen umweltgerechtes und energieeffizientes Recycling Ihrer Wertstoffe mit höchstmöglicher stofflicher Verwertung.

- Anlagen auf aktuellem Stand der Technik
- Überdachte Lagerbereiche mit Auffangbecken für Wertstoffe mit gefährlichen Flüssigkeiten (z.B. Späne mit Emulsionen)
- Vorbehandlung und Verwertung von gefährlichen Abfällen wie z. B. Schleifschlämmen
- Umstellung der gesamten Flotte auf EURO-6-Fahrzeuge (derzeit mindestens EURO 5)
- Sukzessive Umstellung auf E-Autos sowie Gas-LKWs
- 5 GWh pro Jahr aus eigenen Photovoltaik-Anlagen